

Pulse MIG/MAG 350/500IX

Saldatrice MIG/MAG a impulso singolo invertito con protezione di gas.



MIG/MAG
Tensione
costante



MIG/MAG
Pulsato

Funzioni:

MIG/MAG pulsato, MIG/MAG standard.

Settori di applicazione:

Industria automobilistica, Carpenteria metallica e costruzioni, Industria meccanica e impiantistica, Cantieristica navale, Settore agricolo e mezzi movimento terra ecc.

Caratteristiche Principali:

- Il sistema di controllo digitale ad alta precisione CPU+DSP controlla con precisione la forma d'onda e realizza una transizione perfetta di una goccia per ogni impulso, garantendo un arco stabile durante la saldatura, minore presenza di spruzzi, un aspetto del cordone di saldatura ottimale e un'elevata qualità di saldatura.
- Il database integrato degli esperti di saldatura include parametri precisi per il controllo della forma d'onda, parametri del processo di saldatura e parametri per l'innesco e la stabilizzazione dell'arco. Questo consente una regolazione semplice dei parametri e l'abbinamento automatico con i valori ottimali.
- La regolazione unificata/separata è comoda per adattarsi a diverse abitudini d'uso.
- Sono disponibili quattro modalità operative: due tempi, quattro tempi, quattro tempi speciali e saldatura a punti. Durante la saldatura di cordoni lunghi con specifiche elevate, la funzione a quattro tempi o quattro tempi speciali riduce l'affaticamento dell'operatore e migliora la qualità del giunto saldato.
- Risponde rapidamente alle esigenze degli utenti per processi di saldatura speciali. La tecnologia di controllo completamente digitale consente di soddisfare in modo flessibile le necessità specifiche attraverso la modifica e l'aggiornamento del software, senza dover intervenire sull'hardware.
- Gli utenti possono memorizzare i parametri di saldatura definiti autonomamente e gestire il processo di saldatura, offrendo praticità nella saldatura di diverse configurazioni sulla stessa stazione tramite il richiamo e l'utilizzo dei parametri salvati del processo di saldatura.
- Include protezione da cortocircuito, sovraccarico termico, protezione della rete elettrica, protezione da inceppamento del filo e protezione all'avvio. Le cause degli allarmi vengono identificate tramite un codice di errore, al fine di garantire l'affidabilità della saldatrice e la sicurezza dell'operatore.

DUTY CYCLE

100%

- ✓ Acciaio al carbonio
- ✓ Acciaio inossidabile
- ✓ Lege di rame
- ✓ Fili di saldatura animati



PARAMETRI TECNICI

Modello	Pulse MIG-350IX	Pulse MIG-500IX
Tensione/frequenza di ingresso nominale	Trifase 380 V (+/-) 10% 50 Hz	
Capacità di ingresso nominale (KVA)	17.1	27.6
Corrente di ingresso nominale (A)	26	42
Tensione di uscita nominale (V)	31.5	39
Ciclo di lavoro (%)	100	100
Tensione di uscita a vuoto (V)	85	85
Intervallo di corrente di uscita (A)	20~350	20~500
Intervallo di tensione di uscita (V)	14~40	14~50
Diametro del filo di saldatura (mm)	0.8, 1.0, 1.2	0.8, 1.0, 1.2, 1.6
Tipo di filo per saldatura	Caratteristiche dell'impulso: Acciaio al carbonio pieno/acciaio al carbonio a nucleo di flusso, acciaio inossidabile pieno/acciaio inossidabile a nucleo di flusso, lega Al-Mg, alluminio puro e lega Al-Si, rame e lega di rame Caratteristica di tensione costante: Acciaio al carbonio Co2, acciaio al carbonio, acciaio al carbonio a nucleo di flusso	
Tipo di alimentazione del filo	Push/Push-pull	
Portata del gas (L/min)	15~20	
Modalità di raffreddamento della torcia di saldatura	Raffreddamento ad acqua / Raffreddamento ad aria	
Grado di protezione dell'involucro	IP23S	
Grado di isolamento	H/B	



SALDATRICI - ROBOT - AUTOMAZIONE

SI.EL WELDING SYSTEM SRL
 UFF.AMM: VIA S.FERRARA N°24 - 80124 - NAPOLI (NA)
 UFF.TECNICO: ZONA IND.LE LOC. SANTA SPERONE 8 - 83020 - AVELLINO - IT
 CELL: +39 366 300 9150 / +39 335 653 1370 / - 081 825 2170 - INFO@SIELWELDING.IT